



Produktivitätssteigerung mit Pfiffner
Die Hydromat[®] CNC stand alone – Bearbeitungseinheit



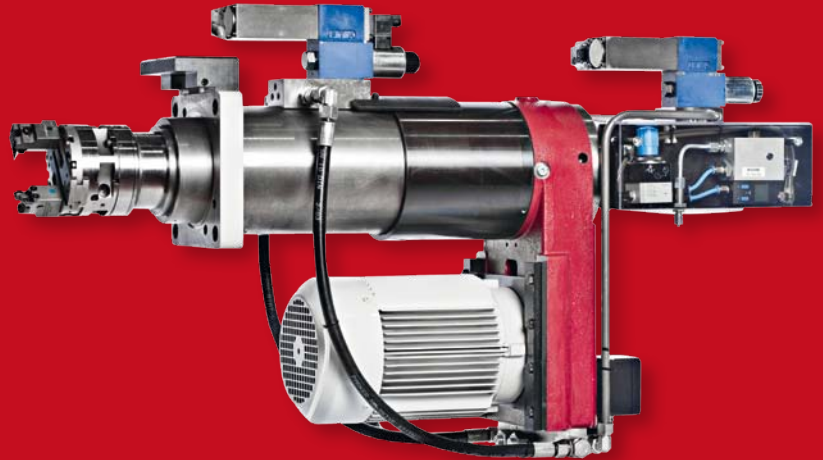
Pfiffner
precise solutions

Ihre Anforderung

Sie wollen zukünftig Werkstücke auf Ihrer Hydromat® Rundtaktmaschine fertigen, die für Sie heute noch nicht machbar sind.

Sie wollen von nun an Konturdrehen, Zirkularfräsen oder Gewindestrehlen.

Ihre Hydromat® Rundtaktmaschine soll flexibler und effektiver werden.



Unsere Lösung

- 1 Achs-CNC (Z-Achse)
- 2 Achs-CNC (X, Z-Achse)
- 3 Achs-CNC (X, Y, Z-Achse)

Individuell und einfach nachrüstbar an jeder Hydromat® Rundtaktmaschine.

Schaltschrank ist flexibel positionierbar



Ihre Vorteile

- Das effiziente Herstellen von Werkstücken durch weniger Arbeitsgänge und auf weniger Bearbeitungsstationen **steigert die Produktivität und die Wirtschaftlichkeit Ihres Unternehmens.**
- Neue Möglichkeiten für die Bearbeitung von noch komplexeren Werkstücken **steigern die Flexibilität und die Wettbewerbsfähigkeit Ihres Unternehmens.**
- Schnellere und qualitativ bessere Bearbeitungsprozesse mit CNC-Steuerung **steigern die Präzision der Werkstücke sowie die Leistungsfähigkeit Ihres Unternehmens.**
- Die Einheit kann auch gemietet werden.

Gerne beraten wir Sie auch über weitere Themen wie

- Inspektionsvereinbarung
- ReVest-Express
- Zangenspülung
- Revisionen
- weitere Servicedienstleistungen

Wir freuen uns auf Ihren Anruf.



Ihr Kontakt

Thomas Stoll
Serviceleiter Deutschland

Telefon +49 741 92 88 100
thomas.stoll@pfiffner.de

K.R. Pfiffner GmbH

Axtbühl 2
D-78658 Zimmern o. R.
Deutschland

Telefon +49 741 92 88 0
Telefax +49 741 92 88 155

info@pfiffner.de
www.pfiffner.com