

Pfiffner Rundtaktmaschinen

Präzise, modular und effizient

Die Pfiffner Rundtaktmaschinen

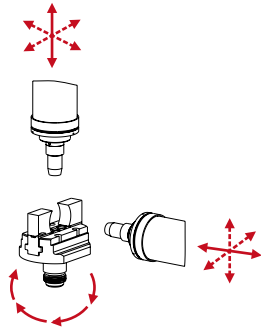
PT – Production Transfer | RT – Rotary Transfer

AT – Advanced Technology | Hydromat®

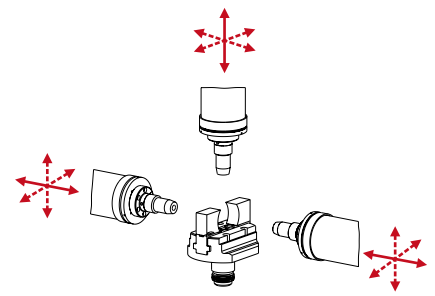
Modellübersicht



HS-Maschine

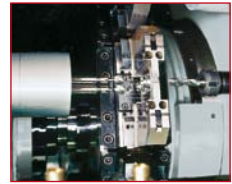
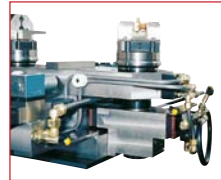


V-Maschine



Allgemeine Merkmale

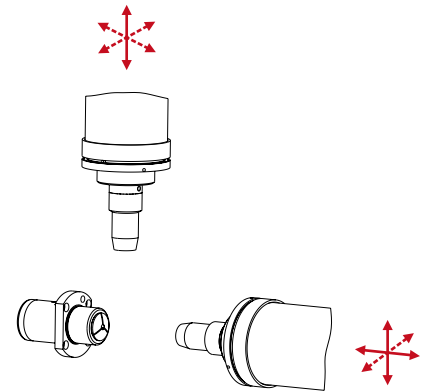
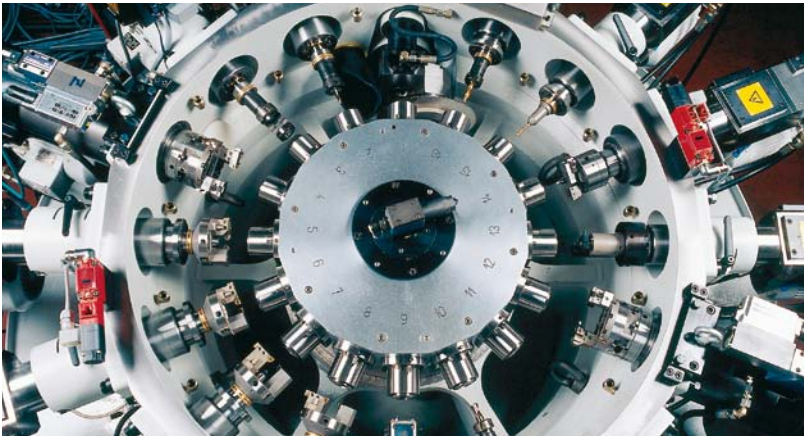
- 5-Seitenbearbeitung in einer Aufspannung (HS-Maschine)
- 3-Seitenbearbeitung in einer Aufspannung (V-Maschine)
- Modulares Einheitenkonzept
- Hydraulisch gesteuert
- Höchste Produktivität (Wirkungsgrad)
- Geringste Instandsetzungskosten



Hydromat[®]-Rundtaktmaschinen Futterspannung

		HS-12 HS-16	V-8 V-12
Rundschalttisch	Anzahl Spannstationen	12 16	8 12
	Spannmittel	Spannfutter	Spannfutter
	Schaltzeit (Index)	1,0 Sekunden	1,0 Sekunden
Werkstückgröße (max.)	Stangenmaterial rund	120 x 120 x 120 mm	200 x 60 x 60 mm
	Kubische Rohlinge	100 x 100 x 100 mm	200 x 30 x 30 mm
	Werkstücklänge max.	200 mm 150 mm	300 mm
Bearbeitungseinheiten (Anzahl)	Horizontal	12 16	5+6 8+9
	Vertikal	6 8	5 8
	Total	18 24	16 25
Abmessungen und Gewichte Komplett	L x B x H	5,7 x 4,0 x 2,9 m	9,8 x 3,5 x 3,6 m*
	Zirkawerte	8 Tonnen 8,5 Tonnen	6,5 Tonnen 7 Tonnen

* mit Stangenlademagazin 4 m



Allgemeine Merkmale

- Modulares Einheitenkonzept
- Hydraulisch gesteuert
- Höchste Produktivität (Wirkungsgrad)
- Geringste Instandsetzungskosten



Hydromat[®]-Rundtaktmaschinen Zangenspannung

		HW 25/12	HB 45/12	HB 32-16 HB 32-45/16
Rundschalttisch	Anzahl Spannstationen	12	12	16
	Spannmittel	Spannzange	Spannzange	Spannzange
		Spannfutter	Spannfutter	Spannfutter
Schaltzeit (Index)	0,5 Sekunden	0,8 Sekunden	0,8 Sekunden	
Werkstückgröße (max.)	Stangenmaterial rund	25 mm	45 mm	32 mm 45 mm
	Kubische Rohlinge	35 x 35 x 50 mm	50 x 60 x 60 mm	50 x 60 x 60 mm
	Werkstücklänge max.	100 mm	170 mm	150 mm
Bearbeitungseinheiten (Anzahl)	Horizontal	12	12	16
	Vertikal	6	6	8
	Total	18	18	24
Abmessungen und Gewichte Komplett	L x B x H	8,9 x 3,3 x 2,9 m*	9,8 x 4,0 x 2,9 m*	9,8 x 4,0 x 2,9 m*
	Zirkawerte	4 Tonnen	5,8 Tonnen	6,5 Tonnen

* mit Stangenlademagazin 4 m



Die Pfiffner Rundtaktmaschinenwelt

Pfiffner ist der weltweit führende Hersteller von Rundtaktmaschinen und bietet die beste Lösung für Werkstücke im High-Volume-Bereich.

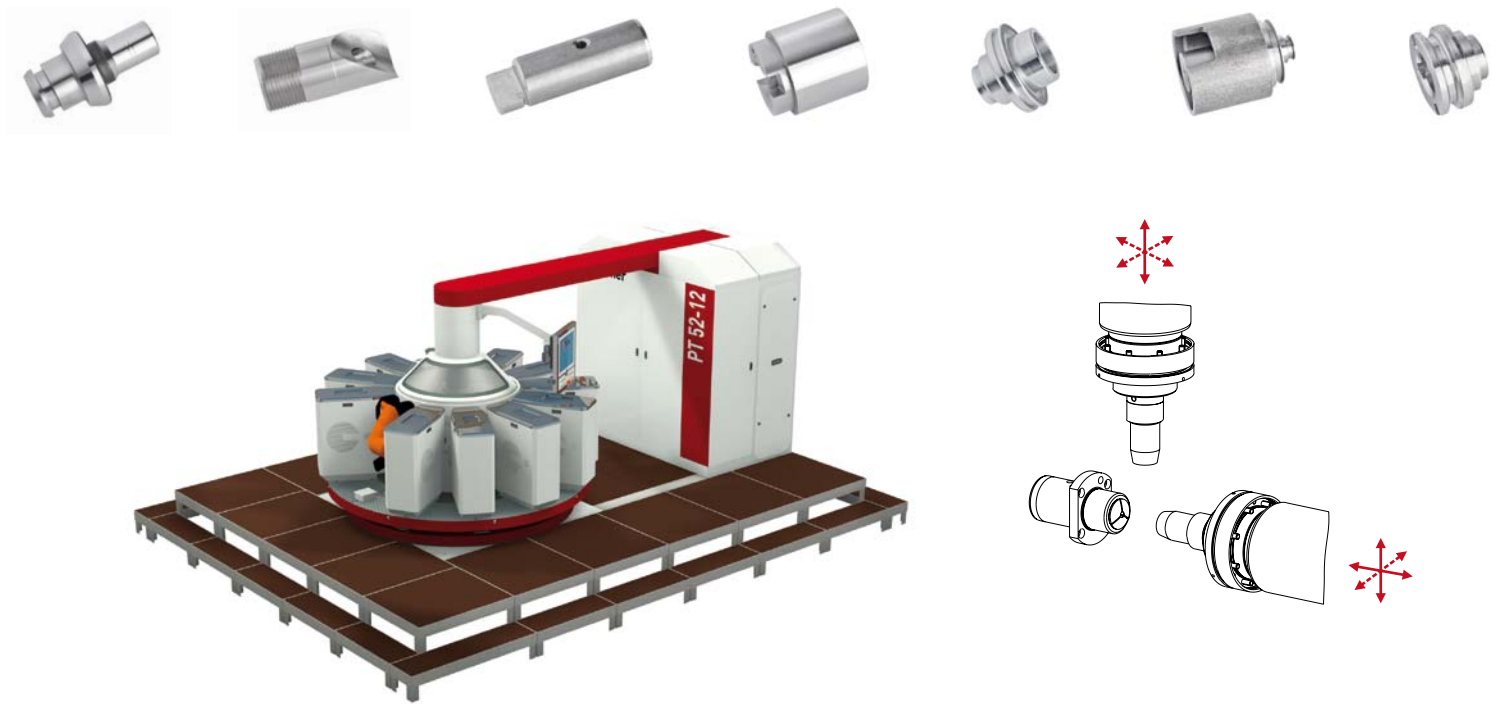
Die Pfiffner Rundtaktmaschinen lassen sich für die Bearbeitung ab Stange, Coil oder automatischer Teilzuführung einsetzen. Ein intelligentes Baukastensystem bietet ein Höchstmaß an Flexibilität. Aufbau und Ausrüstung von Pfiffner-Rundtaktmaschinen werden im Wesentlichen durch das zu bearbeitende Werkstück bestimmt.

Bohren, Drehen, Fräsen, Reiben, Gewindeschneiden sowie integrierte Mess- und Montageoperationen ermöglichen komplexeste Prozesse in einem Durchlauf. Die einzelnen Bearbeitungseinheiten, die rund um den Schaltteller angeordnet sind, beherr-

schen alle spannenden Fertigungsschritte, die zur Herstellung von hochpräzisen Werkstücken aus Metall erforderlich sind. Dabei hat es Pfiffner verstanden, durch ein geniales Konzept die einzelnen Bearbeitungseinheiten und Bearbeitungsmodule so zu standardisieren, dass sie jederzeit in der gleichen Baureihe, untereinander austauschbar sind. Dieser Vorteil erschließt der Produktion eine willkommene Flexibilität und dem Unternehmen eine hohe Investitionssicherheit.

Bei einem Jahresbedarf von ca. > 300.000 Werkstücken und einer Werkstückgröße bis max. Ø 52 mm bzw. bei kubischen Teilen bis ca. 100 mm Kantenlänge ist Pfiffner die Nummer 1.

Weltweit sind bereits über 2.400 Pfiffner-Rundtaktmaschinen im Einsatz.



Allgemeine Merkmale

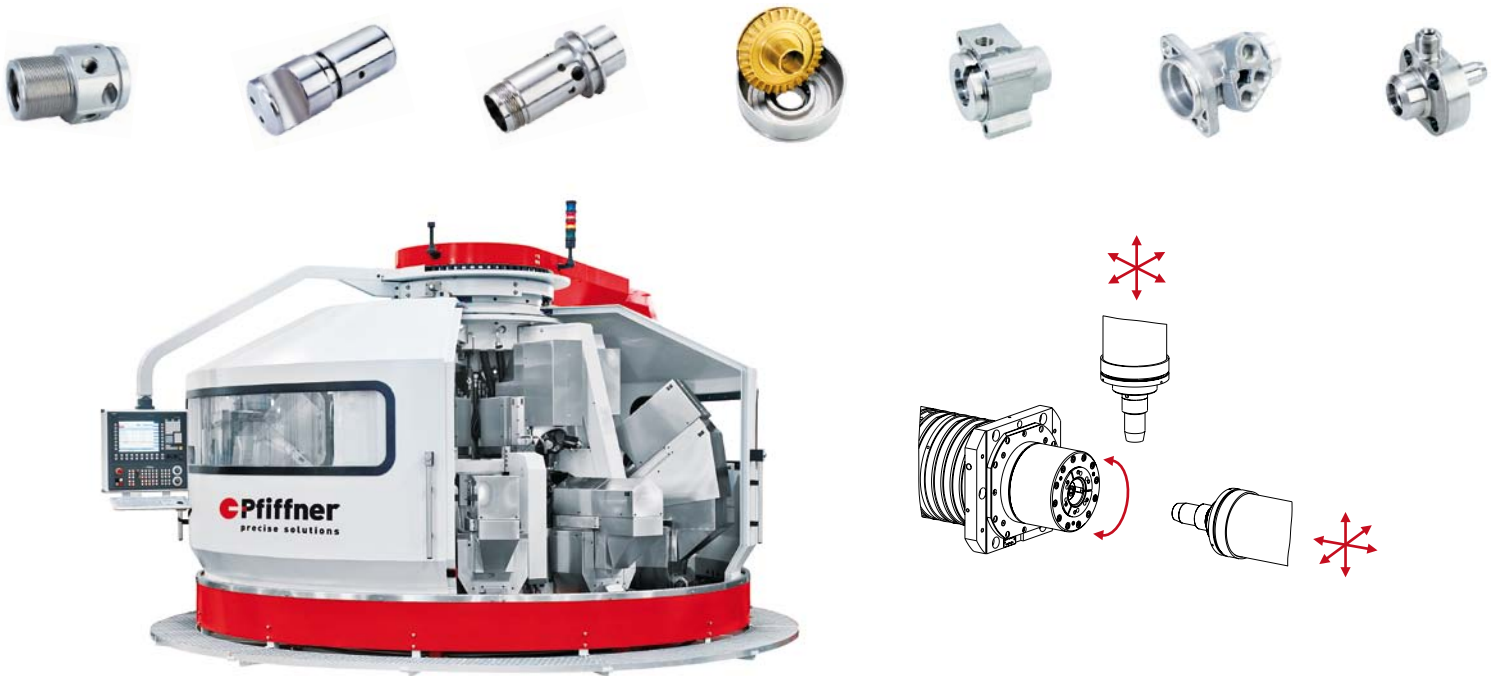
- Komplett CNC-gesteuert
- Prozesssicheres Wenden
- Single Modul Technologie
- Automatische Futterkompensation (Mapping)



PT – Production Transfer

		PT 52-12 CNC	PT 45-16 CNC
Rundschalttisch	Anzahl Spannstationen	12	16
	Spannmittel	Spannzange	Spannzange
	Schaltzeit (Index)	Spannfutter	Spannfutter
		0,8 Sekunden	0,8 Sekunden
Werkstückgröße (max.)	Stangenmaterial rund	52 mm	45 mm
	Kubische Rohlinge	50 x 60 x 60 mm	50 x 60 x 60 mm
	Werkstücklänge max.	150 mm	150 mm
Bearbeitungseinheiten (Anzahl)	Horizontal	12	16
	Vertikal	6	8
	Total	18	24
Abmessungen und Gewichte Komplett	L x B x H	11,0 x 4,5 x 2,6 m *	11,0 x 4,5 x 2,6 m *
	Zirkawerte	9 Tonnen	10 Tonnen

* mit Stangenlademagazin 4 m



Allgemeine Merkmale

- Modulares Einheitenkonzept
- Bearbeitung am stehenden und rotierenden Werkstück
- Mehrfachwerkzeuge feststehend und rotierend
- 3-/6-facher Revolver
- Frei kombinierbare horizontale + vertikale Bearbeitung



RT – Rotary Transfer

RT 100-12 CNC

Rundschalttisch	Anzahl Spannstationen	12
	Spannmittel	Spannzange Spannfutter
	Schaltzeit (Index)	1,3 Sekunden
Werkstückgröße (max.)	Stangenmaterial rund	52 mm
	Kubische Rohlinge	100 x 100 x 100 mm
	Werkstücklänge max.	150 mm
Bearbeitungseinheiten (Anzahl)	Horizontal	12
	Vertikal	6
	Total	18
Abmessungen und Gewichte Komplett	L x B x H	7,0 x 8,0 x 3,3 m
	Zirkawerte	22 Tonnen



Allgemeine Merkmale

- Komplett CNC-gesteuert
- Bis zu 3 Werkzeuge pro Station mit bis zu 5 frei miteinander interpolierenden Achsen
- Mit einer Aufspannung können 5 Seiten bearbeitet werden
- Ausrüstung mit Futter oder Spannzange
- Palette und Werkstück bilden eine Einheit



AT – Advanced Technology

		AT 150-10 CNC	AT 150-14 CNC
Rundscharttisch	Anzahl Spannstationen	10	14
	Spannmittel	Spannpalette 150 mm	Spannpalette 150 mm
	Schaltzeit (Index)	2,5 Sekunden	2,8 Sekunden
Werkstückgröße (max.)	Stangenmaterial rund	100 x 100 x 50 mm	100 x 100 x 50 mm
	Kubische Rohlinge	150 mm	150 mm
	Werkstücklänge max.		
Bearbeitungseinheiten (Anzahl)	Horizontal oder vertikal einsetzbar	9	13
	Total	9	13
Abmessungen und Gewichte Komplett	L x B x H	6,0 x 5,5 x 3,6 m	6,5 x 6,0 x 3,6 m
	Zirkawerte	15 Tonnen	20,5 Tonnen

Hauptsitz:

K.R. Pfiffner AG

Gewerbestrasse 14
Postfach 229
CH-8800 Thalwil
Schweiz
Telefon +41 (0)44 722 66 66
Telefax +41 (0)44 722 67 17
info@pfiffner.com
www.pfiffner.com

K.R. Pfiffner AG, Utzenstorf

Sonnmattstrasse 28
CH-3427 Utzenstorf
Schweiz
Telefon +41 (0)32 666 35 35
Telefax +41 (0)32 666 35 55
utzenstorf@pfiffner.com
www.pfiffner.com

K.R. Pfiffner GmbH

Axtbühl 2
DE-78658 Zimmern o.R.
Deutschland
Telefon +49 (0)741 92 88 0
Telefax +49 (0)741 92 88 155
info@pfiffner.de
www.pfiffner.com

K.R. Pfiffner AG, Branche Office

Business-Centre Citydel
Regus 4th Floor
Zemlyanoy Val 9
RU-105064 Moskau
Russland
Telefon +7 (495)287 13 94
Telefax +7 (495)967 97 67
info@pfiffner.com
www.pfiffner.com

Pfiffner Trading Shanghai Co. Ltd.

Room 1606, Building No. 1,
369 Xianxia Road
CN-200336 Shanghai
China
info@pfiffner.com
www.pfiffner.com