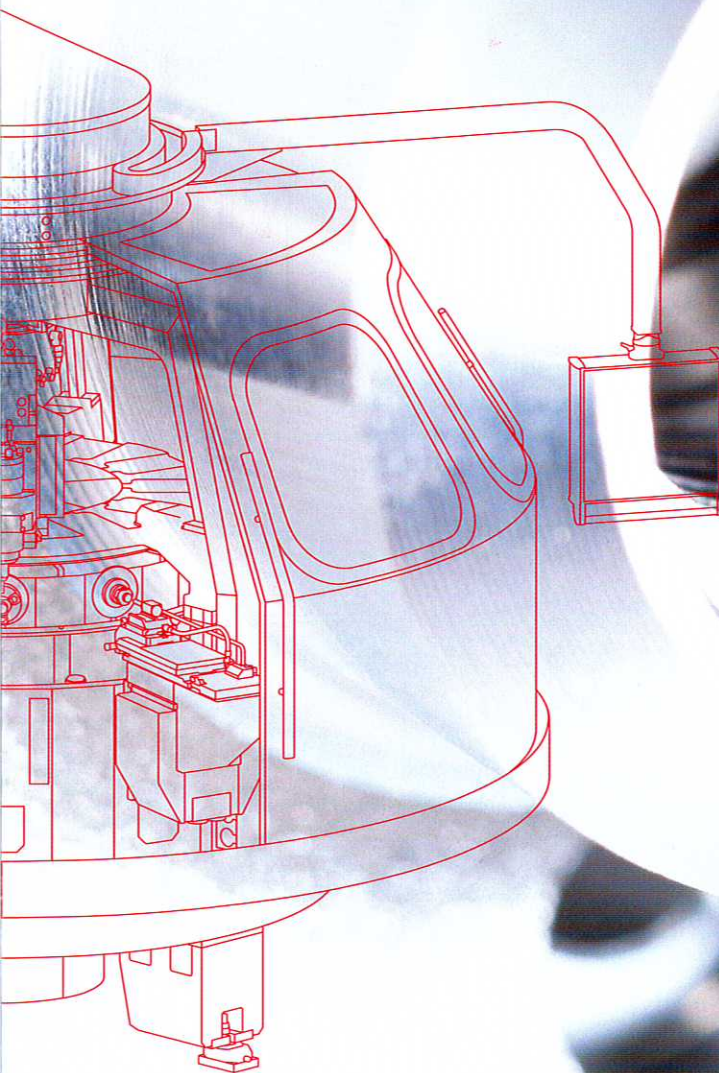


# Pfiffner RT 100-12

フレキシブルなロータリー・インデックス・センター



---

マルチステーションのロータリー・インデックス・センター

丸材および角材の精密加工

最大のフレキシビリティ

---



## 旋削、ミリング、ドリルなどの精密加工を1台のマシンで： ロータリー・インデックス・センター RT 100-12!

高精度部品の大量生産にかけては、Pfiffner社のロータリー・インデックス・センター RT 100-12はモジュール設計のオールラウンド・プレーヤーです。最大12台の相互に独立したマシニング・ステーションによって、非常に複雑な部品であっても最短のトランスファ・サイクルで加工します。

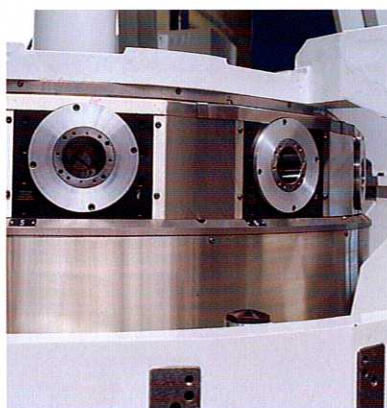
完全CNC制御されたマシニング・ステーションと高効率のモジュール・システムとを組み合わせることによって、ハイエンドの分野でこれまで考えられなかったような加工が可能になります。

品質で妥協することなく、最高のフレキシビリティで生産性を高めること、これがPfiffner社の最新マシンの特徴です。ロータリー・インデックス・センター RT 100-12は最適の効率で最高のアウトプットを約束するだけでなく、ユーザの投資を長期的に実りあるものとするためのフレキシビリティを備えています。

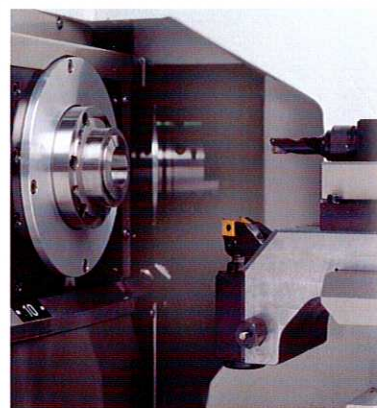
### 加工物がマシンを定義する

RT 100-12では、製造する部品が加工手順を決定します。個々のステーションでの最適な加工手順を決定するのは部品の形状と機能です。相互に独立した12個のスピンドルと自由に設定できるクランプ・ソリューションが、それぞれ最適なツール速度での部品加工を可能にします。これにインデックス操作時の油圧スピンドルのクランプが加わり、最高の表面仕上げ、ツールの長寿命、最適な切り屑切断が可能になります。加工物を回転または固定す

## ロータリー・インデックス・センター RT 100-12 で製造された部品



インデックス・テーブル

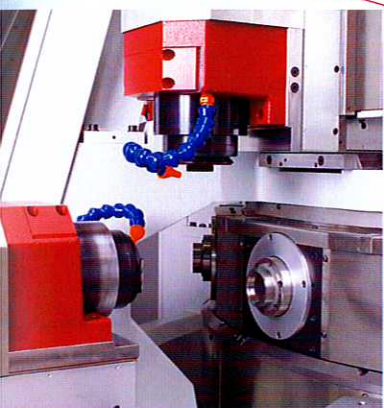
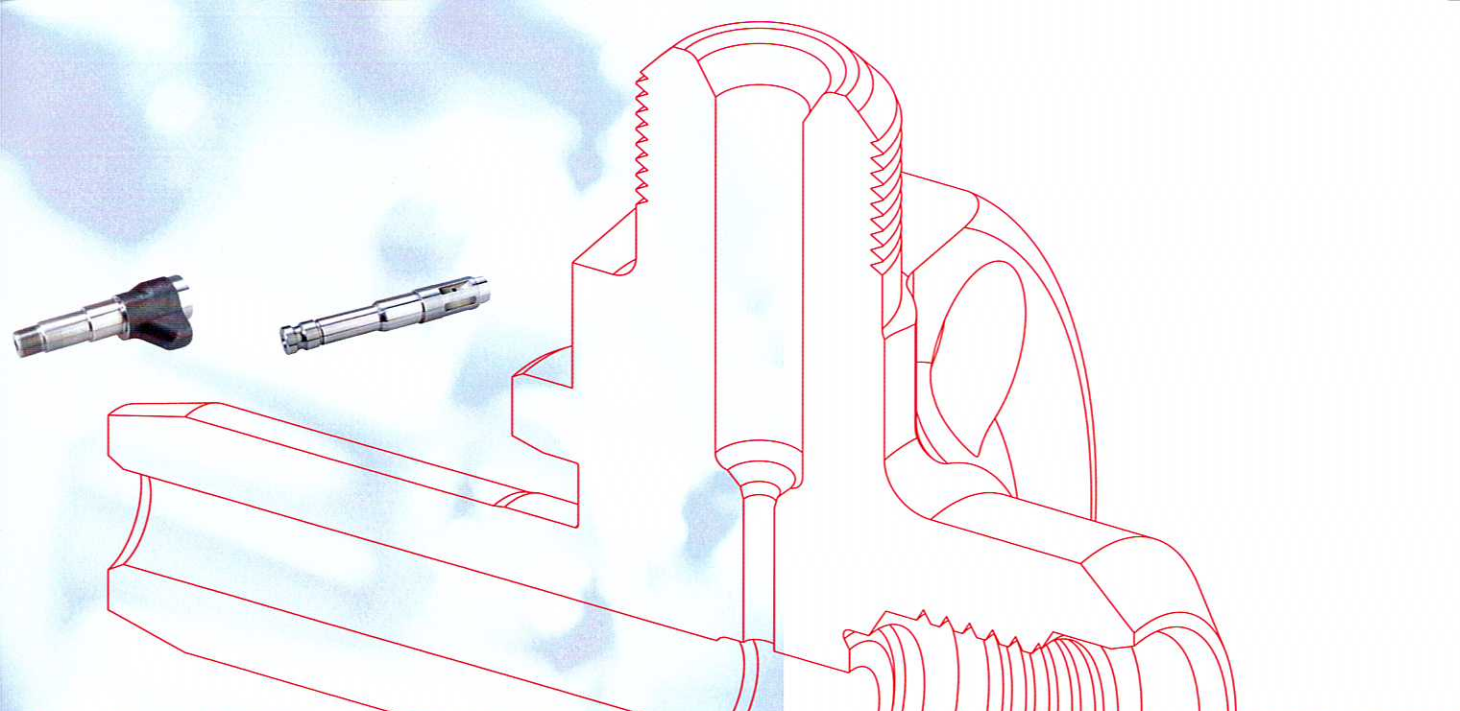
垂直 / 水平方向のどちらでも使用できる  
3軸モジュール

旋削 / ドリルの付属装置

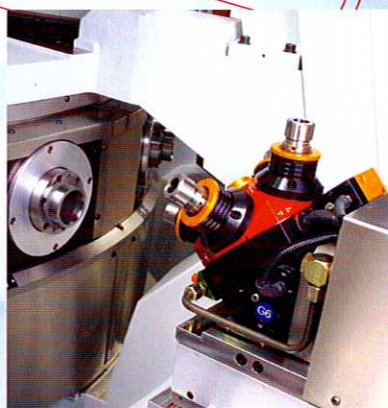
るためのステーションは自由に選択できます。そのため、RT 100-12では、非常に複雑な部品の前面加工や側面加工の数多くのステップを単一のパスで実行できます。前面加工から背面加工への切り替え時間は部品の形状に依存します。それぞれの形状に応じて、最適な台数のステーションを選択してください。

**妥協のないマシニング**

最大 18 個のマシニング・モジュール、12 個のパワフルなスピンドル、それに振動に強いポリマーコンクリートの土台が、未来を指向する多機能ロータリー・インデックス・センター RT 100-12 のベースとなっています。標準の 3 軸モジュール (X、Y、Z 軸) がそれぞれの加工物に適したツーリング・ステーションをサポートし、フレキシブルなインターフェースを提供します。各ツーリング・ステーションは最大 8 つのツールを装備し、ほとんど制限なく自由な加工を行うことができます。各種のモジュールを組み合わせれば、精密旋削、深い穿孔、ミリング、多面加工などを実行することもできます。連続動作のインデックス・テーブルのインデックス時間は 1 秒にすぎないため、どんなに複雑な部品でも短時間に製造することができます。



垂直 / 水平の組み合わせ



ライブ・ツール・ドライブのための  
4~6 ツール・クラウン・タイプのタレット



使用可能なクランプ・デバイス



SINUMERIK 840D  
プログラマブル・コントローラ

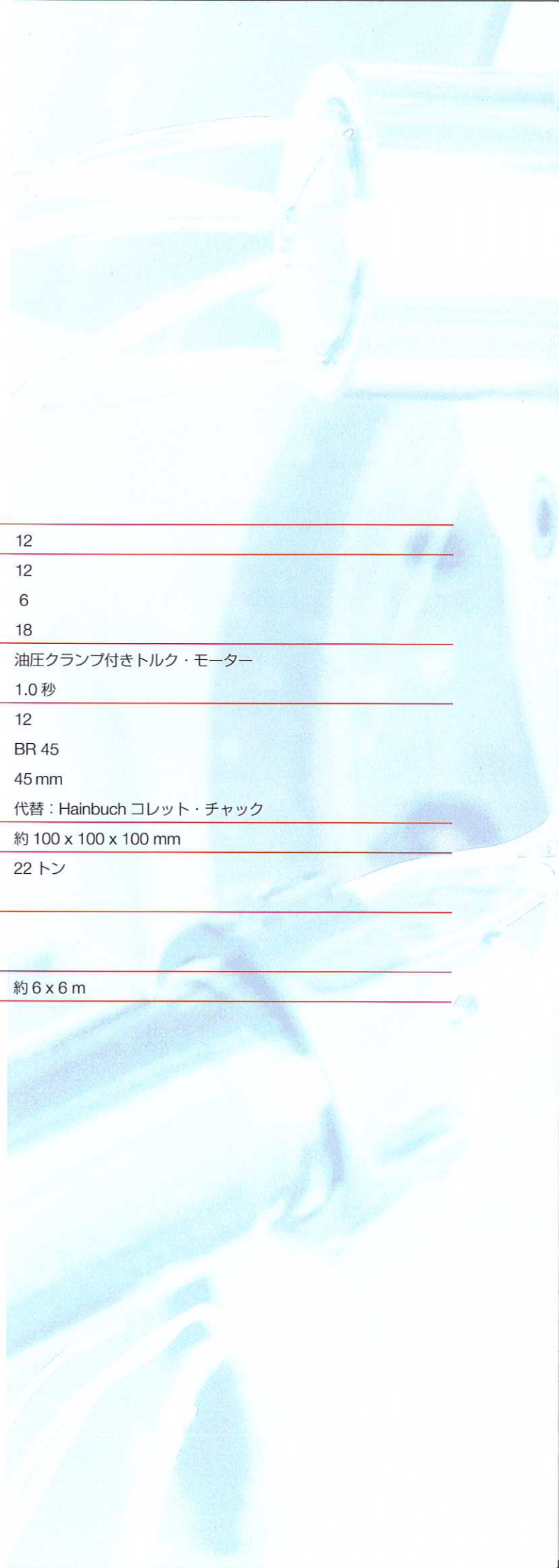
### 適用分野

Pfiffner 社のロータリー・インデックス・センター RT 100-12 は、ブランク加工やバー加工に適しています。中~大ロットの丸材または角材の精密部品を迅速、正確かつ柔軟に加工することができます。イノベーティブなスピンドル・モーターを装備した堅牢なマシニング・モジュールが用意されているため、高合金材料の加工にも適しています。

### マシンの制御とプログラミング

加工軸はすべて SINUMERIK 840D プログラマブル・コントローラによって制御されます。マシンのプログラミングはステーションごとに別々に行われるため、非常にシンプルです。ステーション間の同期や加工物のスピンドル (C 軸) の同期はコントローラによってバックグラウンドで自動的に実行されます。

ステーション数		12
マシニング・ユニット数	水平方向最大	12
	垂直方向最大	6
	ユニット総数	18
ロータリー・インデックス・テーブル	インデックス	油圧クランプ付きトルク・モーター
	インデックス時間	1.0 秒
コレット・チャック	数量	12
	タイプ	BR 45
	最大クランプ径 Ø	45 mm
	特別クランプ	代替：Hainbuch コレット・チャック
加工部品	サイズ	約 100 x 100 x 100 mm
マシン重量(バー・ストック・キャリア (3M) を含む)		22 トン
マシンの設置面積		約 6 x 6 m



**Head Office:**

**K.R. Pfiffner AG**

Gewerbestrasse 14  
P.O. Box 229  
CH-8800 Thalwil  
Switzerland  
Telephone +41 (0)44 722 66 66  
Telefax +41 (0)44 722 66 77  
info@pfiffner.com  
www.pfiffner.com

**K.R. Pfiffner GmbH**

Axtbühl 2  
D-78658 Zimmern o. R.  
Germany  
Telephone +49 (0)741 92 88 0  
Telefax +49 (0)741 92 88 155  
info@pfiffner.de  
www.pfiffner.com

**K.R. Pfiffner (UK) Ltd.**

9 Manor Court Yard  
Hughenden Avenue  
High Wycombe  
GB-Bucks HP13 5RE  
England  
Telephone +44 (0)1494 510 166  
Telefax +44 (0)1494 510 211  
pfiffner.uk@btinternet.com  
www.pfiffner.com

