

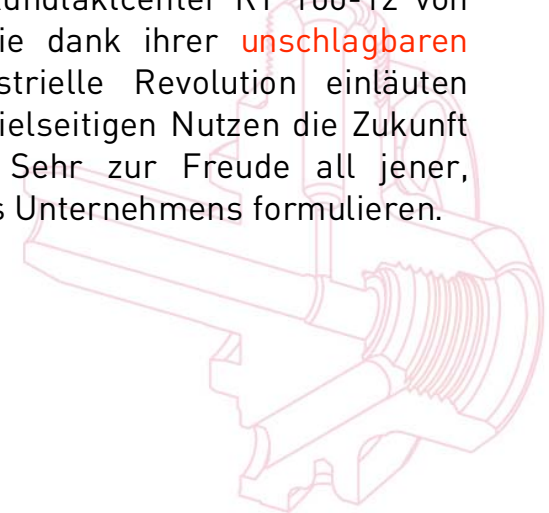


**Mehr Wettbewerbsfähigkeit:  
das Rundtaktcenter RT 100-12  
für Unternehmen mit Zukunft.**

## Mehr Innovation: das Rundtaktcenter RT 100-12 für den Verwaltungsrat.



Drehen, Fräsen und Bohren von **komplexesten** Werkstücken, in **höchsten** Stückzahlen, in **kürzesten** Taktzeiten in einem einzigen Center mit bis zu **12 unabhängigen Arbeitsstationen** und mit höchster Schweizer Präzision: Das ist das ultramoderne Rundtaktcenter RT 100-12 von Pfiffner, eine Innovation, die dank ihrer **unschlagbaren Vorteile** die nächste industrielle Revolution einläuten dürfte und die dank ihrem vielseitigen Nutzen die Zukunft von Unternehmen sichert. Sehr zur Freude all jener, welche die Zielsetzungen des Unternehmens formulieren.

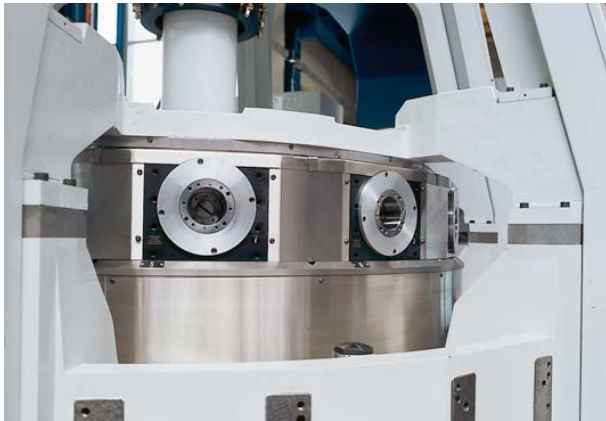


## Mehr Professionalität: das Rundtaktcenter RT 100-12 für den Chief Executive Officer.



Genauso komplex wie das Rundtaktcenter selbst sind auch die **Dienstleistungen** von Pfiffner, auf die man sich jederzeit verlassen kann – von der Beratung und Betreuung, der Installation und Konfiguration bis hin zur Schulung. Doch damit nicht genug: Unsere Spezialisten **optimieren die Arbeitsprozesse** in enger Zusammenarbeit mit den verantwortlichen Ingenieuren des Kunden bis das Rundtaktcenter RT 100-12 absolut **perfekt funktioniert**. Was der Geschäftsleitung das gute Gefühl gibt, mit Pfiffner den richtigen Geschäftspartner an Bord zu haben.

## Mehr Produktivität: das Rundtaktcenter RT 100-12 für den Betriebsleiter.



Die komplett CNC-gesteuerten Arbeitsstationen und das konsequente Baukastensystem des Rundtaktcenters RT 100-12 von Pfiffner garantieren eine **ungeahnte Produktivität**. 18 Bearbeitungsmodul, 12 Werkstückspindeln und ein Mineralgusssockel bilden die Basis für **maximale Performance**. Die gute Zugänglichkeit und der schnelle Werkzeugwechsel erhöhen zudem **die Verfügbarkeit** des Centers. Ganz gleich, ob Rundmaterialien ab der Stange oder kubische Teile zum Einsatz kommen: Die Produktionszeiten werden so oder so regelrecht pulverisiert. Was die Verantwortlichen in der Produktion beeindrucken dürfte.

## Mehr Rentabilität: das Rundtaktcenter RT 100-12 für den Finanzchef.



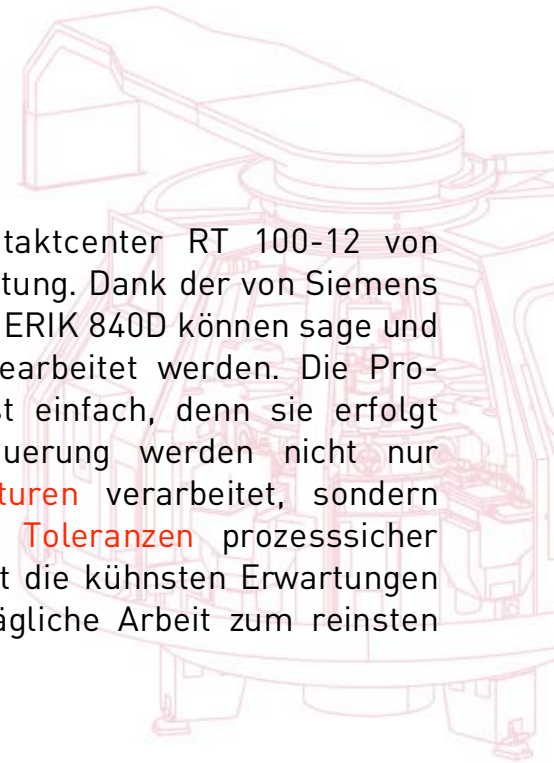
Das Rundtaktcenter RT 100-12 von Pfiffner macht sich auf verschiedene Arten bezahlt. Es benötigt nur gerade **36 Quadratmeter** Platz, beschäftigt **wenig Personal** und arbeitet mit beeindruckender Taktgeschwindigkeit – je nach Komplexität sogar unter **20 Sekunden pro Werkstück**. Um mit herkömmlichen Dreh- und Fräszentren auf vergleichbare Stückzahlen zu kommen, bräuchte es eine bedeutend grössere Infrastruktur und ein viel höheres Personalbudget. Darum wird das Rundtaktcenter von Pfiffner auch von Leuten geschätzt, die nicht direkt damit arbeiten.



## Mehr Flexibilität: das Rundtaktcenter RT 100-12 für die Mitarbeiter.



Flexibilität erhält beim Rundtaktcenter RT 100-12 von Pfiffner eine völlig neue Bedeutung. Dank der von Siemens entwickelten Steuerung SINUMERIK 840D können sage und schreibe **bis zu 93 Achsen** bearbeitet werden. Die Programmierung ist dabei höchst einfach, denn sie erfolgt getrennt. Über dieselbe Steuerung werden nicht nur **maschinenspezifische Korrekturen** verarbeitet, sondern auch **bearbeitungsspezifische Toleranzen** prozesssicher geregelt. Das übersteigt selbst die kühnsten Erwartungen der Profis. Und macht ihre tägliche Arbeit zum reinsten Vergnügen.



## Mehr Qualität: das Rundtaktcenter RT 100-12 für die Kunden.



Das Rundtaktcenter RT 100-12 von Pfiffner verfügt über Qualitäten, nach denen man anderswo vergeblich sucht. Ein Beispiel dafür ist das **in sich geschlossene Kühlsystem**, mit dem das Center beim Drehen, Tieflochbohren, Fräsen und Mehrkantschlagen arbeitet. Die absolute **Temperaturstabilität** führt während des gesamten Produktionsprozesses zu einer **hohen Masshaltigkeit** des Werkstücks. Das überzeugt nicht nur die Kunden unserer Kunden, sondern macht deren Unternehmen auch wettbewerbsfähig für lange.

## Mehr Investitionsschutz: das Rundtaktcenter RT 100-12 für die Aktionäre.



Alles in allem steht das Rundtaktcenter RT 100-12 von Pfiffner für einen hohen Return on Investment und grösstmöglichen Investitionsschutz. Dafür verantwortlich zeichnen die kompromisslose **Qualität**, die hohe **Produktivität**, die unerreichte **Flexibilität**, die unübertroffene **Rentabilität** und die Tatsache, dass nach Jahren der Produktion von ein und demselben Werkstück problemlos auf ein anderes umgerüstet werden kann.

Nach diesen Highlights liegt jetzt ein Gedanke nahe: Bestellen Sie unsere ausführliche Dokumentation über das Rundtaktcenter RT 100-12 von Pfiffner. Oder noch besser: Rufen Sie uns an und vereinbaren Sie einen unverbindlichen Vorführtermin.

Einige Beispiele von Werkstücken, die auf dem  
Rundtaktcenter RT 100-12 produziert wurden.



**K.R. Pfiffner AG**

Gewerbestrasse 14

Postfach 229

CH-8800 Thalwil

Schweiz

Telefon +41 44 722 66 66

Telefax +41 44 722 66 77

[info@pfiffner.com](mailto:info@pfiffner.com)

[www.pfiffner.com](http://www.pfiffner.com)