

Gagner en productivité
grâce à Pfiffner –
avec l'unité d'usinage
autonome Hydromat®

Compétitivité

Flexibilité

Rentabilité

Sans commande CNC, une machine transfert rotative a aussi ses limites.

Même sur le mode conventionnel et dotées d'unités d'usinage hydrauliques classiques, les machines transfert rotatives Hydromat® réalisent manifestement de brillantes performances: elles produisent jour après jour des pièces complexes à cadence ultra-rapide et avec toute la précision souhaitable. Sans commande numérique CNC.

Mais qu'en est-il lorsqu'il s'agit de fabriquer des pièces encore plus compliquées? Lorsque la pièce demandée par le client implique en principe plusieurs passages ou opérations:

- tourner une sphère ou un cône
- usiner un filet par peignage ou par tourbillonnage
- fraiser une série de trous ou des profils extérieurs et intérieurs

En l'absence de commande CNC, des opérations aussi délicates confrontent une machine transfert rotative Hydromat® conventionnelle à ses limites. Cela impliquerait, pour les dépasser, de coûteux passages additionnels sur la même machine ou sur une autre.

Ce qui lamènerait la rentabilité en épaississant les coûts de fabrication.



La formule autonome transcende les limites habituelles aux machines transfert rotatives.

Ce n'est pas un obstacle pour Pfiffner, qui sait innover là où d'autres tournent dans le vide: ses modèles conventionnels de machines transfert rotatives Hydromat® sans commande numérique CNC peuvent maintenant être équipés de la nouvelle unité d'usinage autonome Hydromat®. Et cela sans le moindre surcroît d'encombrement.

L'unité d'usinage autonome comprend:

- armoire électrique avec variateurs de vitesse et système hydraulique
- pupitre opérateur Siemens HT8
- unité 50/100 pour les opérations de tournage (en haut), ou flasque avec dispositif d'avance 36/100 pour les travaux de fraisage et de forage (en bas)

Cette unité autonome sera livrée avec une commande Siemens adaptée aux particularités du poste d'usinage, ouvrant ainsi des possibilités illimitées à votre productivité. Un simple calcul de rentabilité dira s'il vous faut une ou deux unités d'usinage pour fabriquer vos pièces.

La solution autonome prouve ainsi que Pfiffner reste à la pointe du progrès lorsqu'il s'agit de compléter les machines transfert Hydromat® existantes.



Usinage par tournage ou peignage – ultra-précis grâce à l'unité autonome



Tourner à différents diamètres.
Alors qu'il fallait auparavant trois postes d'usinage pour obtenir une pièce comportant trois diamètres différents, l'unité d'usinage autonome accomplit ce travail en une seule opération.



Tourner des profils extérieurs et intérieurs.

Tourner des profils extérieurs ou intérieurs de formes complexes était impossible sans commande numérique CNC. Un gros avantage de l'unité d'usinage autonome, c'est qu'elle utilise des outils standard peu coûteux.



Usiner des filets par peignage.

L'unité d'usinage autonome permet d'automatiser cette opération également.

Usinage par tourbillonnage ou fraisage – ultra-précis grâce à l'unité autonome



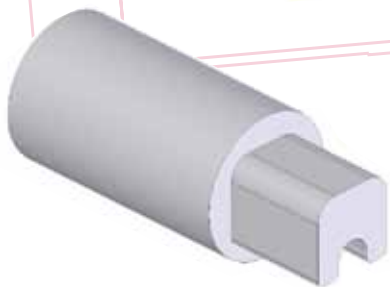
Usiner des filets par tourbillonnage.

L'unité d'usinage autonome permet d'obtenir bien plus vite des filets sans bavure.



Forer une série de trous.

Alors qu'il fallait plusieurs postes d'usinage pour forer différents trous dans la même pièce, l'unité autonome Pfiffner réalise le travail en un seul passage.



Fraiser des profils extérieurs ou intérieurs complexes.

Si ces profils ont des formes complexes, on ne peut pas les fraiser avec une machine transfert rotative Hydromat®. La solution qui s'impose comme la plus rentable pour ces opérations: l'unité d'usinage autonome.

Équipement ultra-ciblé des machines transfert Hydromat® : survol des principaux atouts.

- Cela permet d'usiner sur une machine transfert Hydromat® traditionnelle même des pièces extrêmement compliquées en un seul passage.
- Cette solution utilise des outils standard simples et peu coûteux pour toutes les opérations à effectuer.
- L'équipe de spécialistes Pfiffner remplace tout simplement la commande hydraulique par une commande numérique CNC.
- L'unité autonome s'intègre tout simplement dans l'ensemble existant.
- Et rien de plus simple que programmer votre usinage sur le pupitre opérateur Siemens HA8 grâce au système de programmation normalisée ISO.



Haute précision économique: le retour sur investissement de l'industriel prévoyant.

- Fabriquer des pièces en réduisant le nombre d'opérations et celui des postes d'usinage accroît la **productivité** et la **rentabilité** de votre entreprise.
- Créer la possibilité d'usiner des pièces encore plus complexes accroît la **flexibilité** et la **compétitivité** de votre entreprise.
- Améliorer les cadences et la qualité des opérations d'usinage grâce à la commande numérique CNC accroît la **précision** des pièces obtenues et le **potentiel** de votre entreprise.





Siège social:

K.R. Pfiffner AG

Gewerbestrasse 14

Postfach 229

CH-8800 Thalwil

Suisse

Téléphone +41 44 722 66 66

Télécopie +41 44 722 66 77

info@pfiffner.com

www.pfiffner.com

K.R. Pfiffner GmbH

Axtbühl 2

D-78658 Zimmern o.R.

Allemagne

Téléphone +49 741 92 88 0

Télécopie +49 741 92 88 155

info@pfiffner.de

www.pfiffner.com