Übersicht
Technische Daten RT Produktlinie

Effiziente Spindelantriebe
Auf die Industrie fallen 40% des Gesamtstromverbrauches an. 65% davon verbrauchen Motoren. Durch bessere Energieeffizienz der drehzahl-geregelten Antriebe, kann dieser Verbrauch um bis zu 50% reduziert werden.
Ein weiterer Vorteil ist die Flexibilität bei neuen Anforderungen.

Bereit für die Zukunft
Für unsere Kunden bietet die Pfiffner I4.0-Lösung einen Überblick über den Zustand der Maschine und eine bessere Planbarkeit für Wartungen und Reparaturen. Mittels Condition Monitoring können nicht nur Stillstandszeiten gesenkt, sondern auch die Prozessqualität sichergestellt werden.

100% CNC
Noch nie war eine Rundtaktmaschine so flexibel. Schnell auf wechselnde Anforderungen reagieren zu können, bringt Ihnen den entscheidenden Wettbewerbsvorteil.
Eine sichere Investition in die Zukunft!

Alles im Griff
Pfiffner zeigt wo's lang geht: Für eine schnelle und gezielte Fehleranalyse stehen Einrichtmodus und Diagnoseanzeige jederzeit bereit.
Dadurch arbeitet Ihre Maschine in Rekordzeit wieder im Takt und in höchster Präzision.

Minimale Rüstzeiten
Kürzere Produktlebenszyklen und wachsende Teilevielfalt fordern ein rasches Umrüsten. Dank durchgängigem Baukastenprinzip und innovativer Konfigurationssoftware ist Ihre Maschine in kürzester Zeit wieder einsatzbereit.

			RT 100-6 CNC	RT 100-12 CNC
Rundschalttisch	Spannstationen Spannmittel Schaltzeit (Index)	Anzahl Sekunden	6 Spannzange Spannfutter 1,2	12 Spannzange Spannfutter 1,0
Werkstückgröße (max.)	Stangenmaterial rund Kubische Rohlinge Werkstücklänge max.	mm mm mm	52 100 x 100 x 100 150	52 100 x 100 x 100 150
Bearbeitungseinheiten (Anzahl)	Horizontal Vertikal Total	Anzahl	6 6 12	12 6 18
Abmessungen und Gewichte Komplett	L x B x H Zirkawerte	m t	6,0 x 8,0 x 4,0 20	6,0 x 8,0 x 4,0 22