

Übersicht

Technische Daten RT Produktlinie



Effiziente Spindelantriebe

Auf die Industrie fallen 40% des Gesamtstromverbrauches an. 65% davon verbrauchen Motoren. Durch bessere Energieeffizienz der drehzahl-geregelten Antriebe, kann dieser Verbrauch um bis zu 50% reduziert werden. Ein weiterer Vorteil ist die Flexibilität bei neuen Anforderungen.



Bereit für die Zukunft

Für unsere Kunden bietet die Pfiffner I4.0-Lösung einen Überblick über den Zustand der Maschine und eine bessere Planbarkeit für Wartungen und Reparaturen. Mittels Condition Monitoring können nicht nur Stillstandszeiten gesenkt, sondern auch die Prozessqualität sichergestellt werden.



100% CNC

Noch nie war eine Rundtackmaschine so flexibel. Schnell auf wechselnde Anforderungen reagieren zu können, bringt Ihnen den entscheidenden Wettbewerbsvorteil. Eine sichere Investition in die Zukunft!



Alles im Griff

Pfiffner zeigt wo's lang geht: Für eine schnelle und gezielte Fehleranalyse stehen Einrichtmodus und Diagnoseanzeige jederzeit bereit. Dadurch arbeitet Ihre Maschine in Rekordzeit wieder im Takt und in höchster Präzision.



Minimale Rüstzeiten

Kürzere Produktlebenszyklen und wachsende Teilevielfalt fordern ein rasches Umrüsten. Dank durchgängigem Baukastenprinzip und innovativer Konfigurationssoftware ist Ihre Maschine in kürzester Zeit wieder einsatzbereit.

			RT 100-6 CNC	RT 100-12 CNC
Rundscharntisch	Spannstationen Spannmittel	Anzahl	6	12
	Schaltzeit (Index)	Sekunden	Spannzange Spannfutter 1,2	Spannzange Spannfutter 1,0
Werkstückgröße (max.)	Stangenmaterial rund Kubische Rohlinge Werkstücklänge max.	mm	52	52
		mm	100 x 100 x 100	100 x 100 x 100
		mm	150	150
Bearbeitungseinheiten (Anzahl)	Horizontal	Anzahl	6	12
	Vertikal		6	6
	Total		12	18
Abmessungen und Gewichte Komplet	L x B x H Zirkawerte	m	6,0 x 8,0 x 4,0 20	6,0 x 8,0 x 4,0 22
		t		