

Funktionen	HL 25-12 <i>LEAN^{basic}</i>	HLC 25-12 <i>LEAN^{hybrid}</i>	HC-Linie <i>EPIC^{plus}</i>
 SPS-Steuerung für intuitive Bedienung	●	—	
 Steuerung für max. 4 Bearbeitungsstationen (bzw. maximal 12 CNC-Achsen)	—	●	
 CNC-Steuerung für alle Achsen	—	—	●
 Drehzahlvariable Spindelantriebe	—	●	●
 Zuverlässige hydraulische Antriebstechnik für Rundschalttisch und Vorschubachsen	●	●	●
 Höchste Schalttisch-Präzision mittels Hirth-Verzahnung	●	●	●
 CNC-Anwendungen wie: Konturfräsen, Konturdrehen, Gewindeschneiden, etc.	—	○	●
 Modulares Maschinenkonzept	●	●	●
 Steuerung integrierter Konfigurator für kürzestes Umrüsten	—	—	●
 Vorbereitet für Industrie 4.0 – Applikationen	—	—	●

● Standard ○ Option — nicht verfügbar

Technische Spezifikationen			HL 25-12 HLC 25-12
Werkstückgröße	Stangen rund	∅	25
	Rohling kubisch	mm	35 x 35 x 50
	Werkstücklänge	mm	100
Rundschalttisch	Spannstationen	Anzahl	12
	Schaltzeit	s	0,5
Anzahl Bearbeitungseinheiten	Horizontal		12
	Vertikal	Anzahl	6
	Total		18
Verfahrwege	X-Achse *	mm	± 8,5
	Y-Achse *	mm	± 12,5
	Z-Achse	mm	+100
Standardlayout	L x B x H Abmessungen	m	8,9 x 3,3 x 3
	Gewicht Maschine	t	ca. 4

* XY nur für HLC 25-12 verfügbar

Technische Änderungen vorbehalten



Bedienpanel der HLC 25-12 *LEAN^{hybrid}*

PF2603(02)DE/ger/500/08.19