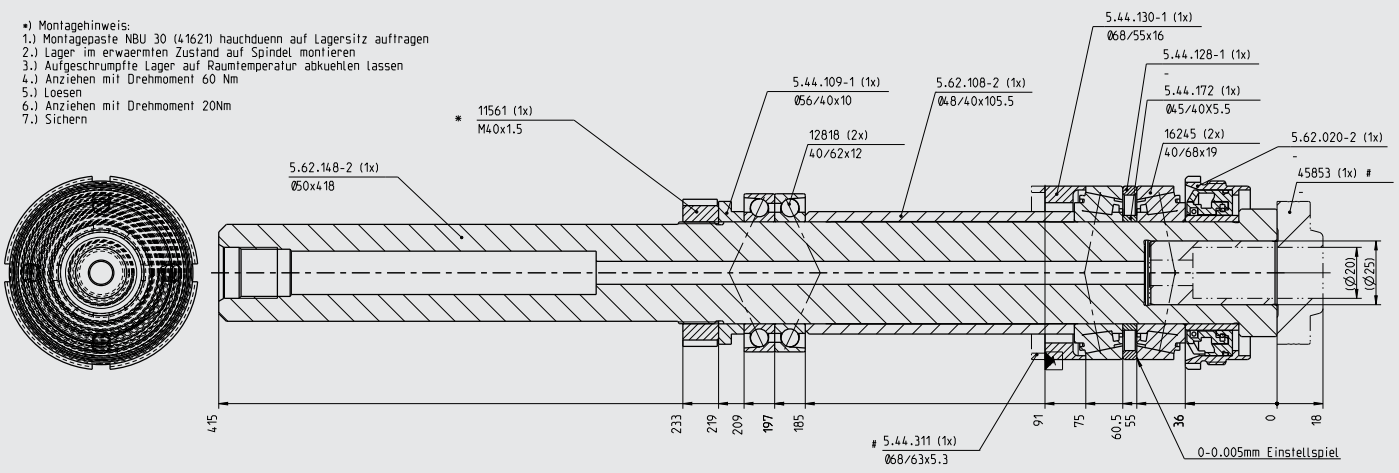


**Längsschnitt einer großen TENDOfurn-Spindel**



**TENDOfurn Umbau Spindel**

**Vorteile**

- ▶ Erhöhtes Drehmoment für die Bearbeitung.
- ▶ Die Hersteller-Angabe für das Drehmoment für das große TENDOfurn DSE Ø 25/20 beträgt 220 Nm.
- ▶ Wir konnten auf unseren Maschinen bei einer CNC 36/100 Vorschubeinheit, wie auch auf einer CNC 50/100 Dreheinheit, einen Drehmoment-Wert von 300 Nm messen.
- ▶ Für die CNC 36/100 Vorschubeinheiten gibt es zwei verschiedene Werkzeugaufnahmen:  
 5.62.148-1 Bohrung Ø 20 mm, Werkzeug Ø 12 mm  
 5.62.148-2 Bohrung Ø 25 mm, Werkzeug Ø 20 mm

**Bearbeitungsunterschiede**



# Überblick Pfiffner Service Dienstleistungen

## Service Produkte

- ▶ Ablösung Bedienpult
- ▶ Ablösung Siemens 805
- ▶ ReVest®
- ▶ Repair-Express
- ▶ Sägeeinheit, verstärkte Ausbaustufe
- ▶ CNC stand alone-Bearbeitungseinheit
- ▶ Teststand
- ▶ TENDOturn Umbau Spindel
- ▶ Wendeeinheit überwacht
- ▶ Hochdruck-Zangenspülung
- ▶ Mieten statt kaufen

## Kontrolle / Teleservice / Sicherheit

- ▶ Pfiffner Remote Service (Datenbrille)
- ▶ Fingerprint
- ▶ Inspektion, Vorsorge zahlt sich aus
- ▶ Wartungsvereinbarung, Vorsorge zahlt sich aus
- ▶ Kundens Schulungen
- ▶ Call Teleservice
- ▶ Sicherheitsprüfung
- ▶ Teleservicebox
- ▶ Energieeffizienz Fördermittel

